

Hair cutting and grooming device

Patent Number: FR2531655
Publication date: 1984-02-17
Inventor(s):
Applicant(s): SOLVINTO FRANCOIS (FR)
Requested Patent: ☐ FR2531655
Application Number: FR19820013976 19820811
Priority Number(s): FR19820013976 19820811
IPC Classification:
EC Classification: A45D26/00B
Equivalents: CA1204469, ☐ JP59057685

Abstract

The invention concerns a hair cutting and grooming device. The device comprises a wire or metal strip 4 which can be taken to a temperature of about 700 DEG to 1000 DEG C, of length between 3 and about 30 cm, held at each of its ends by two attachments 2 and 6 integral with a support 1, at least one of which is flexible and ensures a substantially constant tension of the wire or strip whatever the temperature may be. A comb 10 is fixed to the support, parallel with the wire or the metal strip, at a distance of between 0.1 and about 1

cm from the latter.



Data supplied from the esp@cenet database - 12

BEST AVAILABLE COPY

⑲ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication : **2 531 655**
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

⑫ N° d'enregistrement national : **82 13976**

⑬ Int Cl³ : B 26 B 21/12; A 45 D 26/00.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

⑭ Date de dépôt : 11 août 1982.

⑮ Priorité

⑰ Demandeur(s) : *SOLVINTO François*. — FR.

⑱ Inventeur(s) : *François Solvinto*.

⑲ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 7 du 17 février 1984.

⑳ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

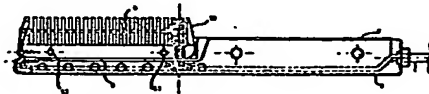
㉑ Titulaire(s) :

㉒ Mandataire(s) : *Picard*.

㉓ Appareil pour la coupe et les soins des cheveux.

㉔ L'invention concerne un appareil pour la coupe et les
soins de cheveux.

L'appareil comporte un fil ou une lame métallique 4 suscep-
tible d'être porté à une température d'environ 700 à 1 000 °C,
de longueur comprise entre 3 et 30 cm environ, maintenu à
chacune de ses extrémités par deux attaches 2 et 8 solidaires
d'un support 1, dont l'une au moins est flexible et assure une
tension sensiblement constante du fil ou de la lame quelle que
soit sa température. Un peigne 10 est fixé au support, parallè-
lement au fil ou la lame métallique, à une distance de celui-ci
comprise entre 0,1 et 1 cm environ.



FR 2 531 655 - A1

La présente invention concerne un appareil pour la coupe des cheveux, et plus particulièrement un appareil assurant à la fois la coupe et les soins des cheveux.

On connaît divers appareils ou accessoires destinés à la coupe ou aux soins des cheveux. Les appareils de coupe sont le plus souvent constitués par des ciseaux dont la structure peut être plus ou moins complexe, ou des rasoirs, actionnés mécaniquement ou électriquement. Toutefois tous ces dispositifs connus assurent uniquement la coupe des cheveux, tandis que les soins ou traitements doivent être apportés séparément.

Par ailleurs, on sait qu'il peut être avantageux de soigner certains cheveux par brûlage ou par effilage, et plus particulièrement on connaît des techniques très anciennes consistant à traiter des cheveux par brûlage à la flamme d'une bougie.

On ne dispose par contre d'aucun dispositif permettant d'assurer dans de bonnes conditions de sécurité et d'efficacité, à la fois la coupe des cheveux et leurs soins par la technique du brûlage.

La présente invention a donc pour objet un appareil permettant d'assurer la coupe et le brûlage des cheveux dans d'excellentes conditions de sécurité et d'efficacité.

L'invention a également pour objet un appareil de coupe et soins des cheveux par brûlage, de constitution simple et de fabrication aisée et peu coûteuse.

L'appareil pour la coupe et les soins des cheveux par brûlage conforme à la présente invention comporte un fil ou une lame métallique susceptible d'être porté à une température d'environ 700 à 1000°C, de longueur comprise entre 3 et 20cm

environ, maintenu à chacune de ses extrémités par deux attaches solidaires d'un support, dont l'une au moins est flexible et assure une tension sensiblement constante du fil ou de la lame quelle que soit sa température.

5 Le fil ou la lame métallique est monté parallèlement au support, à une distance de celui-ci comprise entre 0,5 et 4cm environ, et de préférence entre 1 et 1,5cm. Le fil peut être constitué par tout fil d'acier ou d'alliage de diamètre compris entre 0,1 et 0,8mm et de préférence entre 0,3 et
10 0,4mm, de longueur comprise entre 3 et 20cm environ. Dans le cas d'une lame métallique, la longueur est la même, l'épaisseur de la lame est comprise entre 0,1 et 0,3mm et sa largeur est de préférence d'environ 1mm, mais peut être le cas échéant de l'ordre de quelques millimètres.

15 La lame ou le fil est de préférence en un alliage, par exemple un alliage nickel-chrome, du type utilisé dans les résistances électriques, susceptible d'être rapidement porté à incandescence, c'est-à-dire à une température comprise entre 700 et 1000°C environ, et plus particulièrement 800 à 900°C,
20 de préférence sous l'action d'un courant électrique. Le réglage de la température peut être ajusté en fonction des conditions d'utilisation et des résultats recherchés.

L'une au moins des attaches du fil ou de la lame métallique est flexible pour assurer une tension constante malgré les
25 variations de longueur dues à l'échauffement. Ce résultat peut être obtenu simplement en réalisant l'une au moins des attaches sous forme d'une languette métallique fixée au support par une extrémité, dont la flexibilité et l'élasticité assurent la tension du fil ou de la lame.

30 Suivant une forme avantageuse de réalisation de l'invention, l'appareil comporte également un peigne, fixé au support, parallèlement au fil ou à la lame métallique, qui présente l'avantage d'assurer une double fonction de démêlage et

guidage d s cheveux d'un part, et de pr t ction du fil ou de la lame métallique porté à température élevée d'autre part. Ce peigne est de préférence en métal ou alliage métallique mais peut être également en matière plastique résistant à la 5 chaleur dégagée par la lame ou le fil chauffé. Il est disposé à une distance du fil ou de la lame comprise entre 0,2 et 1cm environ, et de préférence entre 0,4 et 0,6cm. Il peut le cas échéant être remplacé par un autre accessoire usuel de coiffure.

10 Le support du fil ou de la lame métallique est prolongé par un manche formé de manière à être aisément tenu en main par l'utilisateur. Ce manche peut éventuellement être amovible ou orientable dans diverses positions pour faciliter l'utili- sation de l'appareil.

15 Le support est réalisé en une matière résistant bien à la chaleur et constituant un bon isolant thermique; on peut par exemple utiliser le bois ou une matière plastique appropriée.

Le fil ou la lame métallique est chauffé électriquement soit à partir d'une alimentation en courant alternatif par 20 l'intermédiaire d'un transformateur et d'un régulateur de tension, soit à partir d'une source de courant continu telle qu'une batterie d'accumulateurs ou des piles électriques. A titre d'exemple, dans le cas d'une lame en alliage de 8cm de longueur, 1mm de largeur et 0,15mm d'épaisseur, l'intensité 25 du courant est d'environ 7A et la tension d'environ 6V.

Les caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus en détail de la description ci-après, relative à un mode préférentiel et non limitatif de réalisation, en référence aux dessins annexés, qui représentent :

30 Figure 1: une vue de face d'un appareil conforme à l'invention comportant un fil métallique chauffé électriquement et un peigne.

Figure 2: une vue de dessous de l'appareil de la figure 1.

Figure 3: une vue de dessus de l'appareil de la figure 1.

Figure 4: une vue de dos de l'appareil de la figure 1.

Figure 5: une coupe suivant l'axe AA sur la figure 4.

5 Figure 6: une vue en bout de l'appareil de la figure 4.

L'appareil pour la coupe et le soin des cheveux par brûlage conforme à la présente invention, comporte un support (1) en bois sur lequel est fixée une tige (2) dont l'extrémité porte un filetage permettant de bloquer, au moyen de l'écrou (3),
10 l'extrémité d'une lame métallique (4) s'engageant dans une fente pratiquée en bout de tige. La lame métallique (4) a environ 8cm de longueur, sa largeur est de 1mm et son épaisseur 0,15mm. L'autre extrémité de la lame métallique (4) comporte une tête cylindrique (5) s'accrochant sur une lan-
15 guette métallique (6) flexible et élastique, faisant fonction de ressort pour maintenir constamment tendue la lame métallique (4) malgré sa variation de longueur par dilatation au cours du chauffage et par rétraction au refroidissement.

Le support (1) se prolonge par un manche (7) qui en facilite
20 la préhension à la main. Le fil d'alimentation électrique (8) pénètre au niveau de l'extrémité du manche (7) à travers le capot protecteur (9) et est raccordé aux deux extrémités de la lame (4) par la tige (2) et la languette flexible (6).

Un peigne (10) est fixé au support (1) parallèlement à la
25 lame (4) au moyen de deux vis (11) s'engageant dans les trous taraudés prévus dans le support (1). Les dents du peigne (10) s'étendent au delà de la lame (4) sur environ 0,8cm.

Le fil d'alimentation (8) peut être raccordé au secteur (courant alternatif) par l'intermédiaire d'un transformateur

et d'un régulateur de tension, ou à un bloc d'alimentation par accumulateurs ou piles électriques.

Le peigne (10) peut être remplacé notamment par un accessoire en forme de plaque recourbée en "L" autour de la lame (4) et
5 comportant une échancrure destinée à guider une mèche d cheveux pour la couper en un point de la lame incandescente, en la parcourant dans sa longueur, à la manière des lames d'une paire de ciseaux.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Appareil pour la coupe et les soins des cheveux par brôlage caractérisé en ce qu'il comporte un fil ou une lame métallique susceptible d'être porté à une température d'environ 700 à 1000°C, de longueur comprise entre 3 et 20cm
5 environ, maintenu à chacune des ses extrémités par deux attaches solidaires d'un support, dont l'une au moins est flexible et assure une tension sensiblement constante du fil ou de la lame quelle que soit sa température.
2. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que
10 le support est parallèle au fil ou à la lame métallique, à une distance de celui-ci comprise entre 0,5 et 4cm environ, et est monté sur un manche.
3. Appareil selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comporte un peigne fixé au support, parallèlement au fil ou à
15 la lame métallique, à une distance de celui-ci comprise entre 0,1 et 1cm environ.
4. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'une au moins des attaches du fil ou de la lame métallique est constituée par une languette flexible élastique assurant
20 une tension sensiblement constante du fil ou de la lame métallique.
5. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte une lame métallique de largeur égale à environ 1mm et d'épaisseur comprise entre 0,1 et 0,3mm.
- 25 6. Appareil selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que le fil ou la lame métallique est chauffé par une alimentation électrique.

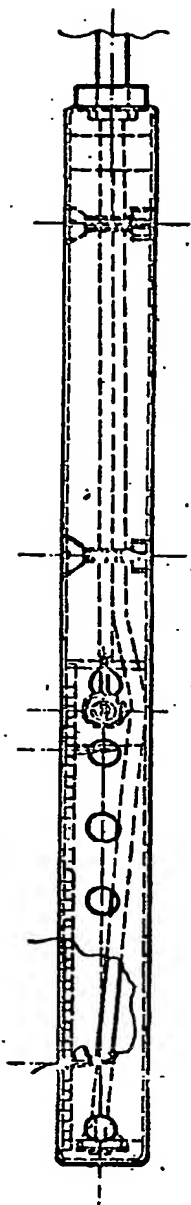


figure 2

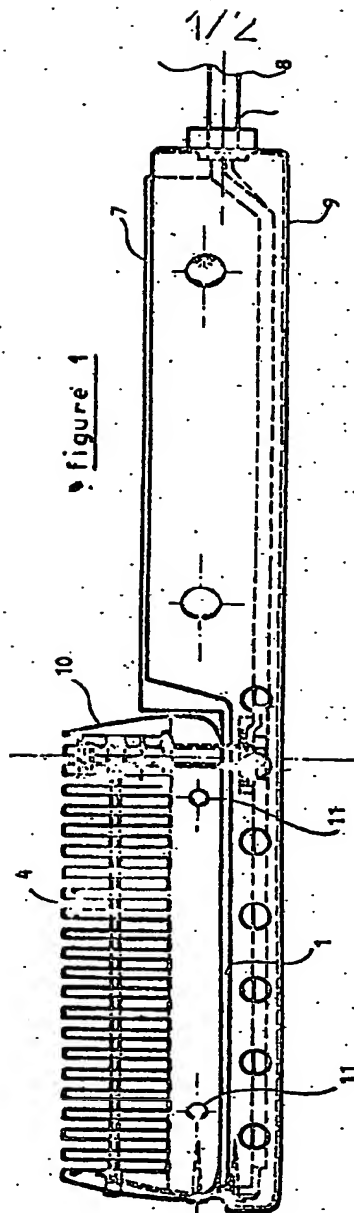


figure 1

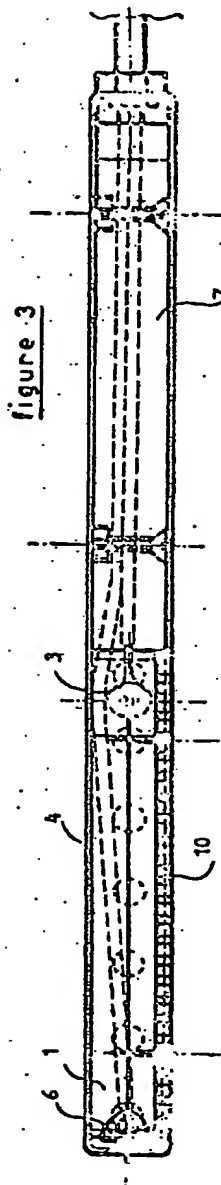


figure 3

2/2

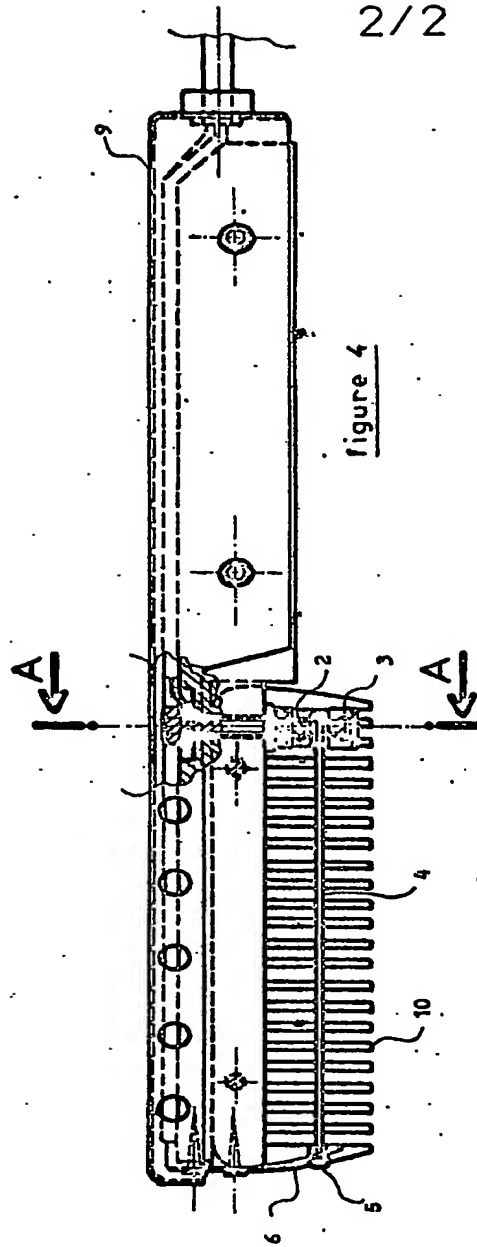


figure 4

figure 5
(coupe AA)

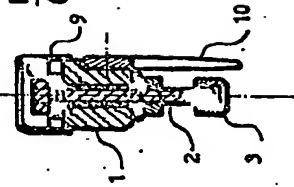
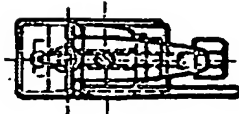


figure 6



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.